

RILSAN®

BESNO P40 TLO

PA11-P, EHL, 22-003

Rilsan® BESNO P40 TLO树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号经过增塑，适用于挤出。

该含少量低聚物。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >85%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 310	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	45000 - / 26	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3770	psi	
屈服伸长率	- / 46	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	60 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 6	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	182 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1040 / 1040	kg/m³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm³	
%Bio-Based	85	-	ASTM D6866

主要应用

- 流体运输
- 机动车用管路
- 海上脐带线缆洁净软管

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装、550公斤硬质容器），可以随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 250°C/ 287°C。

- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8 小时，80-90°C。

RILSAN®

BESNO P40 TLO

加工方法 异型材挤出成型, 其它挤出成型	
供货形式 粒料	
添加剂 润滑剂, 增塑剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	